

VÝVOJKY PRO ZPRACOVÁNÍ ČERNOBÍLÝCH NEGATIVNÍCH FILMŮ

FOMADON LQN

Charakteristika

Vysoce trvanlivý koncentrát negativní jemnozrné, normálně pracující fenidonhydrochinonové vývojky.

Použití

Vývojka určená pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

Ředění

1 díl koncentráту vývojky +10 až 14 dílů vody

Vydatnost

V jednom balení koncentráту vývojky lze vyvolat 12 ks perforovaných nebo svitkových filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 30 ks formátu 13x18 cm apod.).

Adjustace

PE lahev, objem 250 ml.

FOMADON LQR

Charakteristika

Vysoce trvanlivý koncentrát negativní jemnozrné, kontrastně pracující fenidonhydrochinonové vývojky.

Použití

Vývojka určená pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

Ředění

1 díl koncentráту vývojky +10 až 14 dílů vody.

Vydatnost

V jednom balení koncentráту vývojky lze vyvolat 12 ks perforovaných nebo svitkových filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 30 ks formátu 13x18 cm apod.).

Adjustace

PE lahev, objem 250 ml.

FOMADON R 09

Charakteristika

Kapalný koncentrát negativní jemnozrné, normálně pracující p-aminofenolové vývojky s vyrovnávacím účinkem.

Použití

Vývojka určená pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

Ředění

1 díl koncentráту + 25 nebo 50 dílů vody.

Adjustace

PE lahev, objem 250 ml.

UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA

Charakteristika

Dvoudílná prášková, normálně pracující vývojka.

Použití

Vývojka je určená pro ruční i strojní zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

Příprava pracovního roztoku (pro 1 l)

V 800 ml vody teplé 50 – 70 °C se rozpustí obsah menšího, potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litru.

Ředění

1 díl připravené vývojky +3 díly vody.

Vydatnost

V jednom balení práškové vývojky lze vyvolat max. 12 ks perforovaných nebo svitkových filmů, event. odpovídající množství listových filmů.

Adjustace

PE sáčky o celk. hmotnosti 44 g (1 l)
PE sáčky o celk. hmotnosti 220 g (5 l).

FOMADON P

Charakteristika

Dvoudílná prášková negativní, normálně pracující metol-hydrochinonová vývojka.

Použití

Pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

Příprava pracovního roztoku

V 700 ml vody teplé 40 °C se rozpustí obsah menšího a potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litr.

Vydatnost

V jednom balení práškové vývojky lze vyvolat 10 ks perforovaných nebo svitkových filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 25 ks formátu 13x18 cm apod.).

Adjustace

Balení se dvěma PE sáčky o celkové hmotnosti 126 g.

FOMADON EXCEL

Charakteristika

Dvoudílná prášková negativní vývojka nejnovější koncepce. Vyznačuje se vysokou mírou spolehlivosti, stability a tolerancí proti výkyvům. Velmi dobře využívá citlivosti filmu a poskytuje negativy s jemným zrnem a vynikající ostrostí, zvýšenou rozlišovací schopností a výraznou kresbou ve světlech a stínech.

Použití

Pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

Příprava pracovního roztoku

V 700 ml vody teplé 20–30 °C se rozpustí obsah menšího, potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litr.

Vydatnost

V jednom balení práškové vývojky lze vyvolat 12 ks perforovaných nebo svitkových filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 30 ks formátu 13x18 cm apod.).

Adjustace

Balení se dvěma sáčky o celkové hmotnosti 124 g.

Ruční zpracování při teplotě 20 °C (vyvolávání ve spirálové vývojnici s nepřetržitým mícháním, resp. překlápěním prvních 30 s, dále prvních 10 s v každé započaté minutě)							
	FOMADON LQN (ředění 1+10)	FOMADON LQR (ředění 1+10)	UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA	FOMADON R09		FOMADON P	FOMADON EXCEL
				(ředění 1+25)	(ředění 1+50)		
Fomapan 100 Classic	7 – 8 min	5 – 6 min	5 min	4 min	9 min	7 – 8 min	5 – 6 min
Fomapan 200 Creative	5 – 6 min	5 – 6 min	3.5 min	5 min	10 min	5 – 6 min	6 – 7 min
Fomapan 400 Action	9 – 10 min	7 – 8 min	7,5 min	6 min	12 min	10 – 11 min	7 min

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy ČSN EN ISO 9001:2001.